

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ****ООО «Прогресс»**

Россия, 105082, г. Москва, вн. тер. г. Муниципальный округ Басманный, пер.

Переведеновский, д. 13, стр. 18, помеш. 21Н/3, ИНН: 7733398635, ОГРН:

1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

Регистрационный № РОСС RU.32766.04ПГС0.ИЛ01 от 2023-01-17



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

Н.А. Грачева

«09» 04 2026г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**(исследований)****№5951-ПРО/26 от 09.04.2026**

1	Объект	Учебно-тренировочный полигон (стенд) «Альпинист-52»
2	Заявитель	ЧУДПО «ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ Г. ДЗЕРЖИНСКА», Адрес: Россия, 606024, Нижегородская обл, г Дзержинск, ул Народная, д 1, ИНН: 5249995032, ОГРН: 1115200002279
3	Изготовитель	ЧУДПО «ЦЕНТР ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ Г. ДЗЕРЖИНСКА», Адрес: Россия, 606024, Нижегородская обл, г Дзержинск, ул Народная, д 1, ИНН: 5249995032, ОГРН: 1115200002279
4	Основание для проведения испытаний (анализа)	Заявка № 5894 от 12 марта 2026 г.
5	Дата запроса на получение материала для испытаний (анализа)	12 марта 2026 г.
6	Дата получения материала для испытаний (анализа)	19 марта 2026 г.
7	Дата проведения испытаний (анализа)	19 марта – 09 апреля 2026 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем испытаний (анализа) и их оценку	ГОСТ 23118-2019

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1	Несущая способность и жесткость	Конструкции должны удовлетворять установленным при проектировании требованиям по несущей способности и жесткости, а в случаях, предусмотренных стандартами, — выдерживать контрольные нагрузки при испытаниях. В рабочих чертежах конструкций должны быть установлены схемы загрузки, контрольные нагрузки, соответствующие первому и второму предельным состояниям, а также контрольное значение максимального перемещения.	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
2	Стойкость ко всем видам расчетных воздействий	Конструкции должны быть стойкими ко всем видам расчетных воздействий, которым они могут подвергаться в процессе эксплуатации. В рабочих чертежах ограждающих конструкций отапливаемых зданий и сооружений должны быть указаны виды и характеристики утеплителей, соответствующие требованиям СП 50.13330.2012. Конструкции при воздействии открытого огня при пожаре должны сохранять в зависимости от их вида несущую способность и/или целостность, а в необходимых случаях также теплозащитную способность в течение установленного времени. Предел огнестойкости и класс пожарной опасности конструкций определяют на основе соответствующих нормативных документов либо путем испытаний и указывают в рабочей документации	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
3	Разметка на металлопрокате	Разметку на металлопрокате следует выполнять с помощью металлических рулеток 2-го класса точности по ГОСТ	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
		7502 и измерительных металлических линеек по ГОСТ 427 либо на автоматическом оборудовании с числовым программным управлением. При разметке следует учитывать припуски на механическую обработку и усадку от сварки, которые должны быть указаны в технологической документации		
4	Защита металлических конструкций от коррозии	Конструкции должны быть защищены от коррозии способами, приведенными в рабочей документации, в соответствии с требованиями СП 28.13330.2017. В стандартах, технических условиях или рабочей документации на конструкции конкретных видов должны быть указаны сроки восстановления защитных покрытий.	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
5	Качество очистки поверхности конструкций от жировых загрязнений	Должно соответствовать первой степени обезжиривания поверхности по ГОСТ 9.402. Степень очистки поверхностей конструкций от окалины и ржавчины должна соответствовать СП 28.13330.2017.	Соответствует требованиям	ГОСТ 9.402
6	Лакокрасочные покрытия несущих стальных конструкций	Лакокрасочные покрытия несущих стальных конструкций по показателям внешнего вида должны соответствовать классам по ГОСТ 9.032: IV— V — для конструкций, эксплуатируемых в средах со средне- и сильноагрессивной степенью воздействия; IV — VI — для конструкций в слабоагрессивных средах; IV — VII — в неагрессивных средах. Адгезия лакокрасочных покрытий стальных конструкций должна соответствовать одному баллу по ГОСТ 15140	Соответствует требованиям	ГОСТ 9.302 ГОСТ 9.032

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
7	Сварка стальных конструкций	Должна выполняться в соответствии с технологической документацией, оформленной в виде типовых или специальных технологических инструкций, или по проекту производства сварочных работ	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
8	Механические свойства металла сварных соединений, установленные на основе результатов испытаний по ГОСТ 6996	Должны соответствовать следующим требованиям: - временное сопротивление разрыву металла сварного соединения, как правило, должно быть не ниже временного сопротивления основного металла; - твердость металла сварного соединения (металла шва, зоны термического влияния) при сварке конструкций в заводских условиях должна быть не выше 320 HV (твердости по Виккерсу) в конструкциях 1-й группы по классификации СП 16.13330.2017, и не выше 330 HV для конструкций остальных групп; при сварке конструкций в монтажных условиях твердость металла сварного соединения должна быть не выше 330 HV. Допускается в указанных выше значениях твердости превышение ее на 30 HV при условии, что размер участка повышенной твердости не превышает 0,3 мм; - определение сопротивления хрупкому разрушению элементов сварных конструкций проводится на образцах типов IX, X и XI с V-образным надрезом по ГОСТ 6996 при нормируемом показателе ударного проката 34 Дж/см² для стали с пределом текучести $R_{yn} < 490$ МПа и 40 Дж/см² для стали с пределом текучести $R_{yn} > 490$ МПа. Температура испытаний на ударный изгиб назначается	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
		в зависимости от расчетной температуры, группы конструкций и нормативного сопротивления стали в соответствии с СП 16.13330.2017. В электросварных трубах нормы распространяются на ударную вязкость KCV центра сварного шва и линию сплавления; - относительное удлинение должно быть не ниже 16 %		
9	Сварные швы при визуальном контроле	Должны соответствовать следующим требованиям: а) иметь гладкую или равномерно чешуйчатую поверхность без резких переходов к основному металлу (требование плавного перехода к основному металлу должно быть специально обосновано и обеспечено дополнительными технологическими приемами); б) швы должны быть плотными по всей длине и не иметь видимых прожогов, сужений, перерывов, наплывов, а также недопустимых по размерам подрезов, непроваров в корне шва, несплавлений по кромкам, шлаковых включений и пор; в) металл шва и околошовной зоны не должен иметь трещин любой длины и любой ориентации; г) кратеры швов в местах остановки сварки должны быть переварены, а в местах окончания — заварены.	Соответствует требованиям	ГОСТ 23118-2019
10	Номинальные диаметры отверстий под болтовые соединения	Номинальные диаметры отверстий под болтовые соединения различных видов и классов точности А, В и С по ГОСТ 1759.0, а также высокопрочных болтов по ГОСТ 22353 и ГОСТ 22356 принимают в соответствии с СП 16.13330.2017	Соответствует требованиям	ГОСТ 23616
11	Предельные отклонения	Предельные отклонения диаметров отверстий от	Соответствует требованиям	ГОСТ 23616

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
	диаметров отверстий	проектных в зависимости от способа образования и типа болтового соединения приведены в таблице 2 ГОСТ 23118-2019		
12	Предельные отклонения геометрических параметров конструкций элементов конструкций, сборочных единиц (изделий)	Должны соответствовать значениям, указанным в рабочей документации, стандартах или технических условиях на конструкции конкретного типа и приложении Б. Точность геометрических параметров рассчитывают в соответствии со стандартами Системы обеспечения точности геометрических параметров в строительстве (см. ГОСТ 21778, ГОСТ 21779, ГОСТ 21780) в зависимости от функциональных допусков, требуемого уровня собираемости конструкций при монтаже и изготовлении, с учетом конструктивных и технологических возможностей изготовления и монтажа	Соответствует требованиям	ГОСТ 26433.1 ГОСТ 26433.2

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Учебно-тренировочный полигон (стенд) «Альпинист-52», **соответствует:** ГОСТ 23118-2019.

Исполнитель



М. Д. Беликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).
Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.